

SPRINT – гипсен малтер за машинско и рачно малтерисување

Опис на производот:

SPRINT е гипсен малтер за машинско и рачно малтерисување за еднослојно нанесување кај внатрешни ѕидови и плафони во простории со нормална влажност. За припрема на површини кои се спремни за бојадисување, лепење на тапети или соодветни декоративни малтери и завршно глетување. Производот е погоден е за сите видови на машини за фино малтерисување, а може да се употребува и за рачно нанесување.



Класификација:

Во сообразност со EN 13279-2:2014, тип B1/50/2



Предности:

- ✓ До 30% помала тежина него малтерите на база на цемент
- ✓ Висок степен на измазнетост
- ✓ Висок степен на еластичност без пукнатини
- ✓ Здрава околина и контролирана влажност

Примена:

- ✓ Погоден за машинско и рачно нанесување
- ✓ Совршен за поставување врз полни тули и гитер цигли, цементни и калциум силикатни блокови и врз рапав бетон

Технички податоци:

Технички спецификации	
Отворено време	~ 100 минути
Потрошувачка	~ 11 kg/m ² /10 mm
Покривна моќ	~ 2.7 m ² / 30 kg
Сооднос при мешање	~ 18 l вода : 30 kg
Температура при употреба	5° - 30 ° C
Цврстина на кохезијата	0.15 MPa
Суптилност-однос на честици од 200 µm	24 %
Реакција на пожар	A1
Рок на употреба	12 месеци

Упатство за употреба:

1. **Припрема на подлогата:** Површината на подлогата треба да е чиста, обезпрашена и без присуство на масни нечистотии од оплатно масло и сл. Површински слоеви кои немаат способност потребно е да се отстранат. Високо и ниско впивачките површини потребно е претходно да бидат третирани со соодветен основен премаз за контрола на впивањето и адхезијата, како што следи:
 - 1) Кај бетонски површини изберете соодветен основен премаз со крупна гранулација (Бетонконтакт). Пред да се продолжи со работа, потребно е да се почека до целосното сушење на премазот.

- 2) Кај високо впивачките подлоги, како што се сидовите од бетонски или керамички блокови изберете соодветен длабоко пенетрирачки основен премаз и после тоа почекајте до негово целосно сушење. Времето на сушење на основниот премаз зависи од температурата на воздухот во просториите и податоците од производителот. Пред започнување со нанесување на малтерот задолжително мора да се причека до целосното сушење на основниот премаз.
- 3) Во случаи кога се присутни остатоци од арматура или други метални површини, исто така потребно е нивна обработка со средство против р'ѓа.
- 2) Машинско нанесување:** SPRINT се меша во соодветна машина за фино малтерисување на начин да се почитуваат упатствата за нејзина употреба. Густината на растворот се одредува со подесување на протокот на додадена вода.
- 3) Нанесување:** Нанесувањето (прскање) по сидовите се врши на хоризонтални траки, од горе према доле. Просечната дебелина на нанесениот слој треба да изнесува од 10 до 20 мм, каде кај одредени делови не треба да се дозволи дебелина под 8 мм. Максималната дебелина кај одредени делови може да достигне до 40 мм по методот "влажно на влажно".
- 4) Обработка на малтерот:**
- 1) Обработката на малтерот на база на гипс започнува веднаш по неговото нанесување на сидовите. Потребно е нанесениот слој да се притисне (порамни) со лептир глетарка и да се рамни према аглите. После овој чекор потребно е да се обезбеди нормално проветрување на просториите и да се почека додека малтерот ја достигне потребната цврстина, пред да се започне со следната обработка.
- 2) После 80-100 мин. се врши "испитување со прст", преку кое се проверува сушењето на малтерот. Доколку малтерот ја има постигнато потребната цврстина и нема остатоци при допирот со прст започнува порамнувањето со трапезен порамнувач. Доколку е потребно, со вишокот на материјалот може да се пополнуваат вдлабнувањата (дупките) и останатите неправилности на површините кои се обработуваат.
- 3) После овој чекор површината се порамнува со лептир глетарка, како би се порамниле поголемите нерамнини.
- 4) Следен чекор претставува „измазнување“ кој започнува кога малтерот ја има постигнато целосната цврстина (кога при допир не остава траги). Површината се обработува со влажна и груба глетарка до извлекување на "гипсеното млеко". Од особена важност е пердашката дополнително да се натопува со вода, затоа што така се олеснува понатамошната обработка.
- 5) Повторно се чека да се исуши површината се до отсуство на траги при допир и се отпочнува со обработка со глетарка за малтер се до постигнувањето на саканата мазна површина.
- 6) За најдобри резултати: За постигнување на врвно мазна површина потребно е да се почека уште 60-90 мин., а потоа малтерот се мазни со сунѓереста глетарка и се стружи до конечниот сјај со глетарка за малтер.
- 5. Рачно нанесување:** Добро исчистен неметален сад делумно се полни со вода. Во него полека и постепено се додава неопходната количина SPRINT PLUS (на вреќа од 30 кг / околу 20 литри вода) така да нивото на гипсената смеса достигне 1-2 мм над нивото на водата. Смесата се меша со миксер до добивањето на хомогена смеса без грутки. Се работи според истите постапки за нанесување на малтерот, како кај машинското нанесување.

Препораки:

- ✓ Задолжително е користење на совршено чист алат на кој нема траги од р'ѓа. Во спротивно може да дојде до појава на значителни промени на производот, како и на неговото време на врзување.
- При проветрување на просториите одбегнувајте нагли температурни разлики

Пакување и складирање:

- ✓ Хартиени вреќи од 30 кг. 40 вреќи во палета. Тежина на палетите 1200 кг.
- ✓ Да се чува и пренесува во добро затвореното оригинално пакување, во затворени, суви и проветрени простории.
- ✓ Производот е добар за употреба до 12 месеци од датумот на производство.
- ✓ Гаранцијата на квалитетот на производот важи само доколку производот се чува и користи според препораките.
- ✓ Навлажнувањето на производот создава стврднати грутки кои го нарушуваат неговиот квалитет и го намалуваат времето на врзување.

Упатство за безбедност при употреба:

- ✓ Производот не е класифициран како опасен
- ✓ Се препорачува користење на заштитни ракавици, маски и наочари во текот на употребата на производот како би се спречил ризик од повреди и прашина.

Тимот на Technogips Pro го задржува дискреционото право на промена на било која спецификација наведена во техничките податоци без претходна најава. 2024©